



# SAPLAMA KAYNAK MAKİNALARI

## Birleştirme Teknolojileri

## SAPLAMA KAYNAK MAKİNALARI

Saplama kaynak ürünleri, hemen hemen endüstrinin her noktasında, bağlantı uygulamalarında kullanılmaktadır. Saplama kaynak teknolojisi; kaynak saplamaları, civataları veya pimleri; mili saniyeler içerisinde metal yüzeye kaynak katkı maddesi gereksizsin kaynatır.

### CEFİP LBS 75 KAPASİTÖR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| Kaynak aralığı         | M3 - M8 / 2 - 8 mm          |
| Malzemesi              | 4.8 (STK 3 K - Bakır kaplı) |
| Hızı                   | 1.4301/03 AlMg; Al 99,5     |
| Kondansatör kapasitesi | CuZn37 (Ms 63)              |
| Kaynak süresi          | 8 - 20 Saplama - vida /dak. |
| Besleme                | 66.00 uF                    |
| Koruma sınıfı          | 1-3 ms.                     |
| Çalışma sıcaklığı      | 230 V/50 Hz - 115 V/60 Hz   |
|                        | IP21                        |
| Ölçüler                | 0 derece + 35 derece        |
| Ağırlık                | 195 x 260 x 400             |
|                        | 11 kg                       |



## TABANCALAR

### 1A BOBİNLİ

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Kaynak aralığı   | 2 - 10 mm           |
| Kaynak malzemesi | Aluminyum / Prinç   |
| Ağırlık          | 0.7 kg ( Kablosuz ) |
| Kablo uzunluğu   | 3.5 metre           |



### 1B KONTAKLI

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Kaynak aralığı   | 2 - 10 mm           |
| Kaynak malzemesi | Çelik / Paslanmaz   |
| Ağırlık          | 0.7 kg ( Kablosuz ) |
| Kablo uzunluğu   | 6 metre             |



## SAPLAMA KAYNAK MAKİNALARI

Saplama kaynak ürünleri, hemen hemen endüstrinin her noktasında, bağlantı uygulamalarında kullanılmaktadır. Saplama kaynak teknolojisi; kaynak saplamaları, civataları veya pimleri; mili saniyeler içerisinde metal yüzeye kaynak katkı maddesi gereksizdir kaynatır.

### PRO-C 900

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

|                     |                                                                       |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Kaynak aralığı      | M3 - M10 / 2 - 10 mm                                                  |
| Malzemesi           | 4.8 (STK 3K - Bakır kaplı)<br>1.43.01/03 AlMg; 99,5<br>CuZn37 (Ms 65) |
| Hızı                | 8-20 Saplama - vida/dak.                                              |
| Kondansatör Kapasi. | 90.00 uF                                                              |
| Kaynak süresi       | 1-3 ms.                                                               |
| Besleme             | 230 V (+/- 10%) 2A, 50/60 Hz                                          |
| Çalışma sıcaklığı   | 0 derece + 35 derece                                                  |
| Koruma sınıfı       | IP21                                                                  |
| Ölçüler             | 195x260x400 mm                                                        |
| Ağırlık             | 13,5 kg                                                               |



#### TABANCALAR

##### 1A BOBİNLİ

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Kaynak aralığı   | 2 - 10 mm           |
| Kaynak malzemesi | Aluminyum / Prinç   |
| Ağırlık          | 0.7 kg ( Kablosuz ) |
| Kablo uzunluğu   | 3.5 metre           |



##### 1B KONTAKLI

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Kaynak aralığı   | 2 - 10 mm           |
| Kaynak malzemesi | Çelik / Paslanmaz   |
| Ağırlık          | 0.7 kg ( Kablosuz ) |
| Kablo uzunluğu   | 6 metre             |



## DRAWN ARC SERİSİ NELSON NELWELD N6000

# NELSON®

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

|                  |                                                                        |
|------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Kaynak aralığı   | 3 / 25.4 mm                                                            |
| Kaynak malzemesi | 4.8 (STK37-3K - Bakır kaplı)<br>1.4301/03 - AlMg; Al99.5 CuZn37 (Ms63) |
| Kaynak hızı      | 25-10 Adet / Dk<br>22-13 Adet / Dk<br>19-20 Adet / Dk<br>10 - Limitsiz |
| Kaynak akımı     | 300-2500A                                                              |
| Kaynak süresi    | 20-1500ms                                                              |
| Koruma sınıfı    | IP23                                                                   |
| Besleme          | 400V - 50/60 Hz                                                        |
| Ölçüler          | 710 x 786 x 900 mm                                                     |
| Ağırlık          | 780 kg                                                                 |



### TABANCALAR

#### NS 40 B

|                |                                         |
|----------------|-----------------------------------------|
| Kaynak aralığı | 2 - 16 mm                               |
| Ağırlık        | 1.16 kg ( Kablosuz )<br>2.4 ( Kablolu ) |
| Kablo uzunluğu | 5 Metre                                 |



#### NS 20 BHD

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| Kaynak aralığı | 5 - 25 max          |
| Ağırlık        | 3.4 kg ( Kablosuz ) |
| Kablo uzunluğu | 2.5 metre           |



## İNVERTERLİ KAYNAK ÜNİTESİ NELSON N1500i TEKNİK ÖZELLİKLERİ

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Kaynak aralığı  | 3 - 19 MM         |
| Kaynak akımı    | 50 - 1500 A       |
| Kaynak süresi   | 50 MS - 1000 MS   |
| Besleme         | 400V - 50 / 60 Hz |
| Besleme kablosu | 63 A CEE / 4m     |
| Koruma sınıfı   | IP23 S            |
| Ölçüler         | 270 x 420 x 710   |
| Ağırlık         | 36 kg             |



## NELSON®

## TABANCALAR

### NS 40 B

|                |                                         |
|----------------|-----------------------------------------|
| Kaynak aralığı | 2 - 16 mm                               |
| Ağırlık        | 1.16 kg ( Kablosuz )<br>2.4 ( Kablolı ) |
| Kablo uzunluğu | 5 Metre                                 |



### NS 20 BHD

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| Kaynak aralığı | 5 - 25 max          |
| Ağırlık        | 3.4 kg ( Kablosuz ) |
| Kablo uzunluğu | 2.5 metre           |



## CEFİP DRAWN ARC SERİSİ LBH 710

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

|                |                                                        |
|----------------|--------------------------------------------------------|
| Kaynak aralığı | Ø 2-10 mm                                              |
| Malzemesi      | Çelik ve Paslanmaz Çelik                               |
| Kaynak Akımı   | 680 A                                                  |
| Kaynak Süresi  | 5-950 ms                                               |
| Besleme        | 400 V, 25 A, 50/60 Hz<br>(isteğe bağlı özel voltajlar) |
| Koruma Sınıfı  | IP 23                                                  |
| Boyutları      | 280x250x450 mm                                         |
| Ağırlık        | 37 kg                                                  |



## TABANCALAR

### PHM 12

|                |                   |                     |                |
|----------------|-------------------|---------------------|----------------|
| Kaynak aralığı | Kaynak malzemesi  | Ağırlık             | Kablo uzunluğu |
| 3 - 12 mm      | Çelik / Paslanmaz | 0.9 kg ( Kablosuz ) | 5 metre        |



## DRAWN ARC SERİSİ NELSON ALPHA 850

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

|                   |                                                            |
|-------------------|------------------------------------------------------------|
| Kaynak aralığı    | M3 / M12                                                   |
| Malzemesi         | 200 - 850 Amper<br>Kademeli seçim<br>Short Cycle Drawn Arc |
| Kaynak süresi     | 1050 A                                                     |
| Besleme           | 400V / 50 - 60 Hz                                          |
| Çalışma sıcaklığı | 0 derece + 35 derece                                       |
| Koruma sınıfı     | IP23                                                       |
| Ölçüler           | 325 x 370 x 550                                            |
| Ağırlık           | 64 kg                                                      |



# NELSON



## TABANCALAR

### NS 40 B

|                |                                         |
|----------------|-----------------------------------------|
| Kaynak aralığı | 2 - 16 mm                               |
| Ağırlık        | 1.16 kg ( Kablosuz )<br>2.4 ( Kablolu ) |
| Kablo uzunluğu | 5 Metre                                 |



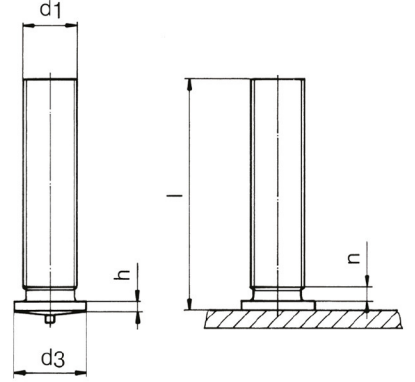
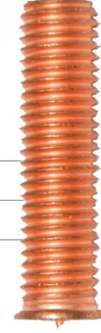
### NS 40 SL

|                |                                           |
|----------------|-------------------------------------------|
| Kaynak aralığı | 2 - 6 mm                                  |
| Ağırlık        | 1.5 kg ( Kablosuz )<br>2.0 kg ( Kablolu ) |
| Kablo uzunluğu | 3 metre                                   |



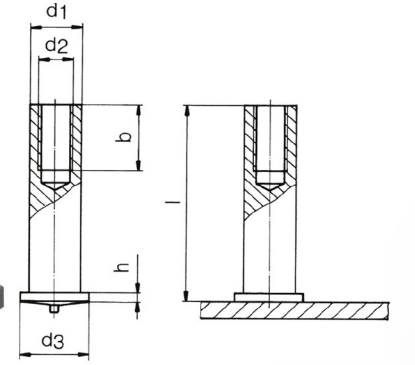
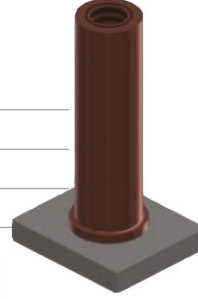
## SAPLAMA VİDALAR

| $d_1$       | M3         | M4         | M5         | M6         | M8         |
|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| $h$         | 0,7-1,4 mm | 0,7-1,4 mm | 0,8-1,4 mm | 0,8-1,4 mm | 0,8-1,4 mm |
| $d_{3+0,2}$ | 4,5 mm     | 5,5 mm     | 6,5 mm     | 7,5 mm     | 9,0 mm     |
| $n_{max.}$  | 1,5 mm     | 1,5 mm     | 2,0 mm     | 2,0 mm     | 2,0 mm     |



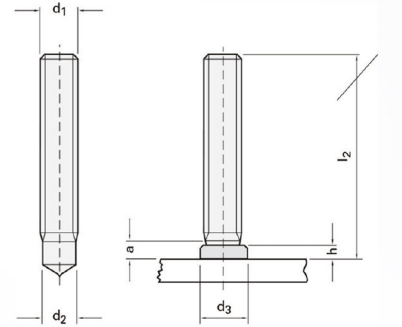
## İÇTEN DİŞLİ VİDALAR

| $d_2$       | M3         | M4         | M5         |
|-------------|------------|------------|------------|
| $d_{1+0,2}$ | 6 mm       | 6 mm       | 7,1 mm     |
| $d_{3+0,2}$ | 7,5 mm     | 7,5 mm     | 9,0 mm     |
| $h$         | 0,8-1,4 mm | 0,8-1,4 mm | 0,8-1,4 mm |
| $b_{min.}$  | 5 mm       | 6 mm       | 8 mm       |



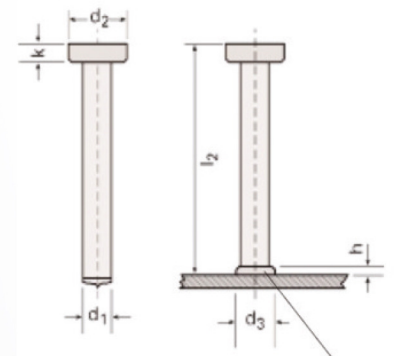
## DİŞLİ SAPLAMA VİDALARI

| $d_1$       | M6   | M8  | M10  | M12  | M16  |
|-------------|------|-----|------|------|------|
| $h$         | 3,5  | 3   | 3,4  | 4,2  | 5,8  |
| $d_2$       | 5,3  | 7,1 | 8,95 | 10,5 | 14,6 |
| $d_{3+0,2}$ | 9,00 | 9,9 | 12,5 | 14,5 | 17,8 |



## STUD ÇİVİSİ

| $d_1$ | 1/4'(6) | 3/8(6) | 1/2(13) | 5/8'(16) | 3/4(19) | 7/8'(22) | 1'(25)  |
|-------|---------|--------|---------|----------|---------|----------|---------|
| $d_2$ | 50-100  | 50-175 | 25-175  | 35-200   | 50-200  | 75-525   | 100-250 |
| $d_2$ | 12,7    | 19,05  | 25,4    | 31,7     | 31,7    | 34,9     | 40,9    |
| $d_3$ | 9,7     | 12,5   | 17      | 21,7     | 24,0    | 28,0     | 30,5    |
| $k$   | 4,7     | 7,1    | 8,0     | 8,0      | 10,5    | 10,0     | 12,7    |
| $h$   | 3,0     | 4,0    | 5,0     | 7,0      | 9,0     | 10,0     | 10,0    |





## OTOMATİK BESLEMELİ CNC SAPLAMA KAYNAK ÇÖZÜMLERİ

CNC Saplama Kaynak Konstrüksiyonlarını  
Talebe Göre Farklı Tasarım ve Ölçülerde  
Sizler İçin İmal Ediyoruz

Dakika da yapabileceğiniz saplama kaynak sayısını, proje ihtiyacınıza uygun olacak şekilde siz belirleyin!

